

vagli a vibrazione libera circolare

serie

CVS-HI

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- sospensioni realizzate con quattro coppie di molle ad aria a doppia balza che garantiscono un funzionamento più stabile della macchina anche sotto importanti variazioni del carico. Le molle ad aria presentano una serie di importanti vantaggi rispetto sia alle molle in gomma piena che alle molle elicoidali tradizionalmente usate in queste applicazioni, hanno una vita lunghissima e sono resistenti alla corrosione ed all'usura. Funzionano contemporaneamente da smorzatori delle vibrazioni e da regolatori dell'altezza e garantiscono un isolamento praticamente costante al variare della sollecitazione di carico – al variare della pressione di gonfiaggio consentono di modificare la rigidità e la frequenza di taglio. La stabilità della macchina alle componenti orizzontali del carico (che per macchine di grandi dimensioni come queste può essere causa di sbilanciamenti e di perdita di efficienza) sia in fase di lavoro che soprattutto nei transitori di avviamento e arresto, è favorevolmente influenzata dal grande rapporto diametro/altezza delle molle e da quello corsa/altezza compressa. Le molle pneumatiche permettono anche il perfetto settaggio in orizzontale del vaglio quando la struttura di sostegno non dovesse risultare perfettamente in piano ed eventualmente di aumentare la rigidità lato carico per compensare il maggiore stress rispetto alla parte anteriore del vaglio.
La marcia della macchina risulta inoltre più silenziosa e regolare.
- costruzione bullonata per una facile intercambiabilità dei componenti e per eliminare completamente gli stress dovuti alle giunzioni saldate e allungare la vita della macchina
- il gruppo di azionamento della macchina è costituito da due (o tre o quattro) vibratori a masse eccentriche formati ognuno da un albero sovradimensionato montato su cuscinetti speciali per macchine vibranti con lubrificazione a bagno d'olio e dalle masse ad eccentricità regolabile. In funzione delle dimensioni del vaglio, due, tre o quattro vibratori dello stesso modulo saranno installati sulla macchina e sincronizzati tra loro per mezzo di cinghie dentate. Questa soluzione a vibratori multipli permette di ottenere i seguenti vantaggi:
 - * una migliore distribuzione degli sforzi sulle fiancate del vaglio che non nel caso di un singolo vibratore con momento statico equivalente
 - * vibratori più piccoli e cuscinetti più piccoli che possono ruotare a velocità più alte con migliori efficienze di selezione nei tagli fini
 - * manutenzioni facilitate per il minor peso delle parti da movimentare
- regolazione dell'ampiezza di vibrazione facilitata con il sistema "plug in" di aggiunta di contrappesi alle masse eccentriche
- vaglio assiemato su telaio di base recante la motorizzazione montata su supporto elastico che garantisce la ripresa automatica del tiro delle cinghie di trasmissione ed elimina il problema dello slittamento e della tensione eccessiva nelle fasi di avviamento e fermata
- prolunga di alimentazione inclinata + 3° rispetto al piano vagliante per incrementare la portata e migliorare la distribuzione del materiale; rivestimento antiusura in pannelli gomma/metallo o in Hardox 400
- motori autofrenanti per un arresto rapido e dolce

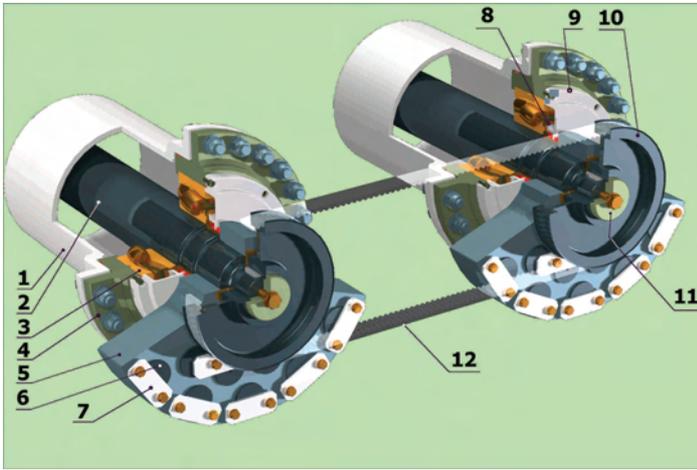




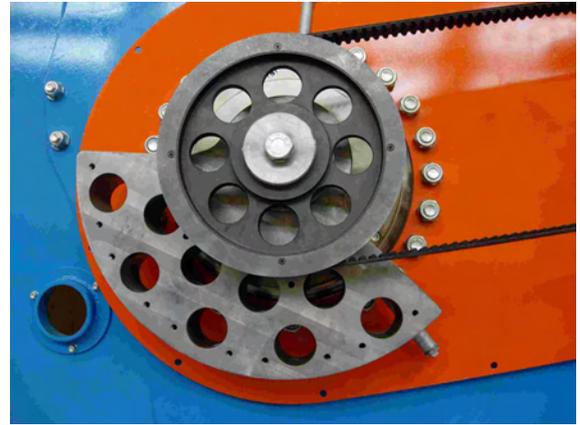
VAGLI A VIBRAZIONE LIBERA CIRCOLARE CVS – HI

I vagli vibranti di grandi dimensioni della serie HI sono macchine con superfici vaglianti da 12,6 a 24,3 m² concepite per l'installazione in impianti di lavorazione inerti ad elevata produzione dove trovano la collocazione ideale per portate in alimentazione fino ad oltre 1000 t/h.

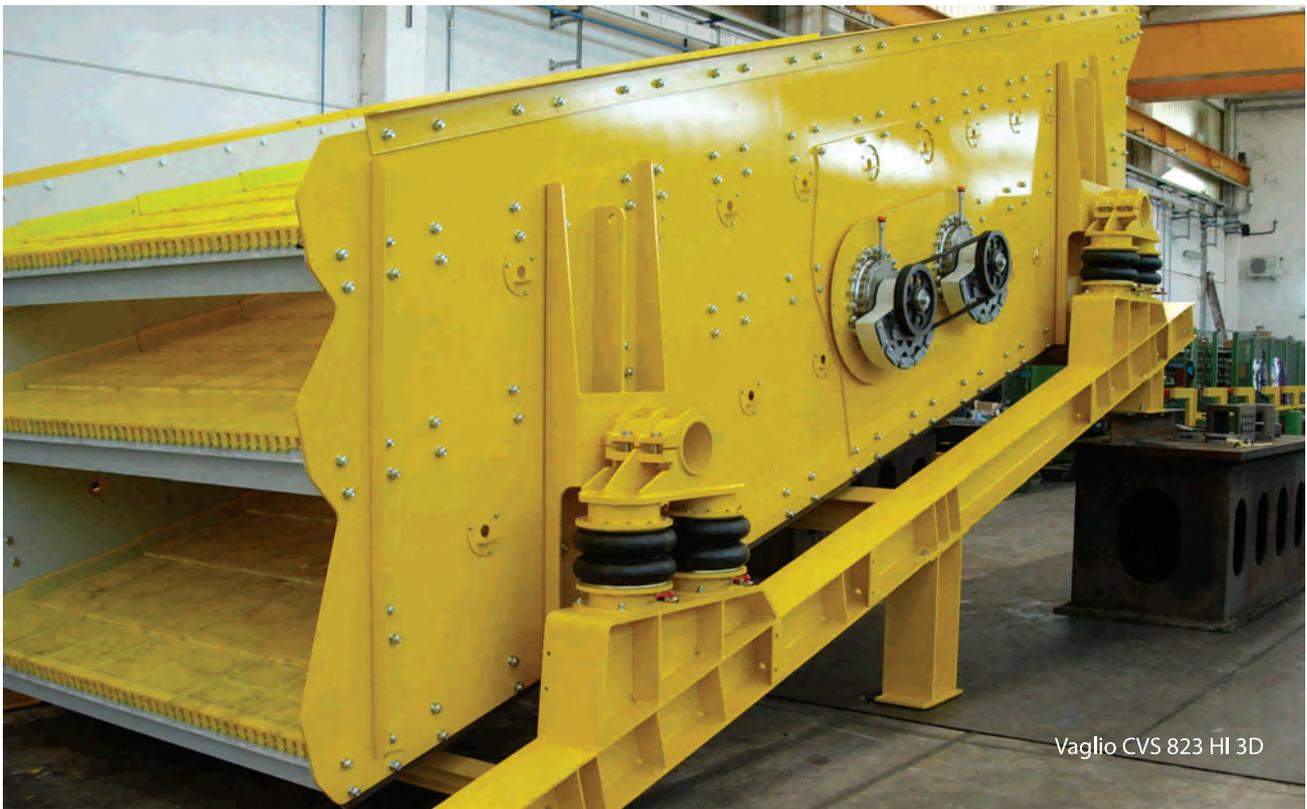




Massa eccentrica/ Contappesi "plug-in"



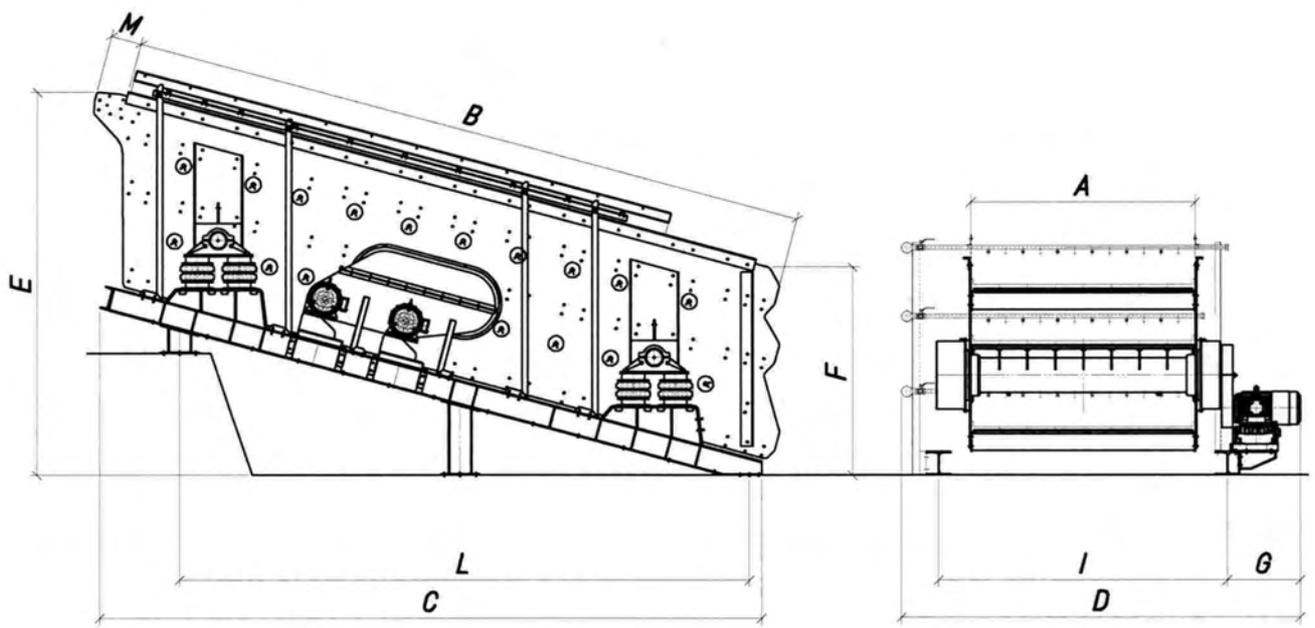
RIF.	DESCRIZIONE	RIF.	DESCRIZIONE
1	TUBO DISTANZIALE/SERBATOIO OLIO - LUBRIFICAZIONE A LIVELLO	7	PIASTRINA DI BLOCCAGGIO
2	ALBERO VIBRATORE	8	LABIRINTO E TENUTA
3	CUSCINETTO A DOPPIA FILA DI RULLI	9	COPERCHIO LABIRINTO
4	SUPPORTO CUSCINETTO	10	PULEGGIA DI SINCRONISMO
5	MASSA ECCENTRICA	11	RONDELLA DI BLOCCAGGIO
6	CONTRAPPESI "PLUG-IN"	12	CINGHIA DI SINCRONISMO



Vaglio CVS 823 HI 3D



MODELLO VAGLIO		CVS 720 HI	CVS 723 HI	CVS 823 HI	CVS 827 HI	CVS 927 HI	CVS 930 HI
SUPERFICIE VAGLIANTE		12,6 m ²	14,7 m ²	16,8 m ²	19,2 m ²	21,6 m ²	24,3 m ²
NUMERO PIANI		2	2	2	2	2	2
		3	3	3	3	-	-
VIBRATORE TIPO		2"C"	2"C"	2"D"	2"D"	2"D"	3"D"
POTENZA INSTALLATA [kW]		2x15	2x18,5	2x22	2x22	2x22	3x22
VELOCITA' ROTAZIONE [rpm]		675-1050	675-1050	675-1050	675-980	675-980	675-980
MASSA VIBRANTE [kg]	2 piani	9500	10100	11300	13000	15700	18500
	3 piani	11300	12500	14070	16200	-	-
A [mm]		2100	2100	2400	2400	2700	2700
B [mm]		6000	7000	7000	8000	8000	9000
C [mm]		7060	8040	8040	9020	9020	10000
D [mm]		3530	3610	3830	3830	4150	4150
E [mm]	2 piani	3640	3880	3925	4180	4180	4440
	3 piani	4040	4280	4325	4580	-	-
F [mm]	2 piani	1740	1740	1740	1760	1760	1780
	3 piani	2220	2220	2220	2220	-	-
G [mm]		740	760	800	800	890	890
I [mm]		2760	2760	3060	3060	3360	3360
L [mm]		6760	7740	7740	8720	8720	9700
M [mm]		580	580	580	580	620	620



RHT - Rodres Handling Technologies s.r.l.

Strada Comunale per Baldissero, 2 • 10080 Vidracco • TORINO • ITALY

Tel. + 39 0125.78.90.78 Fax. + 39 0125.78.95.11

Divisione tecnica: Via Robatto 3 int 1 • 1700 Savona

Tel. +39 019.85.17.97 - Fax +39 019.84.84.879

C.F./P.I.: 08942450019 - E-mail: rht@rht.it - www.rht.it

