log washers

serie DSW



Le sfangatrici a pale della serie DSW garantiscono i migliori risultati di pulizia anche con i materiali più difficili, con elevati contenuti di argille e materiali inquinanti (residui organici, torba, legno, minerali in disfacimento etc.).

La vasca è inclinata di 4° - 7° ed il materiale da trattare viene spinto dalle pale e risale dal punto di carico verso quello di scarico mentre l'acqua introdotta con un sistema di docce scioglie l'argilla e lava gli inerti.

All'uscita dalla macchina il materiale deve essere risciacquato su un vaglio in modo che tutti gli inquinanti ed il film che tende a rivestire i sassi vengano rimossi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- alberi controrotanti paralleli con pale disposte secondo una spirale con intersezione al centro (per massimizzare l'effetto di attrizione materiale su materiale)
- pale realizzate con scarpette intercambiabili bullonate realizzate in acciaio al manganese
- motorizzazione realizzata con due riduttori epicicloidali o ad assi paralleli direttamente calettati sul gruppo di sincronizzazione ad ingranaggi a sua volta collegato ai due alberi palettati. I due motori elettrici di comando sono accoppiati a giunti idrodinamici che assicurano un avviamento regolare della sfangatrice anche a pieno carico e riducono gli effetti degli shock meccanici e dei picchi di carico elettrico. La trasmissione del moto è realizzata con cinghie trapezoidali che lavorano su due gruppi puleggia/frizione montati sugli alberi veloci dei due riduttori e tarati in modo da intervenire nel caso in cui, per qualsiasi motivo1 uno degli alberi palettati si dovesse bloccare. In tale situazione, infatti, attraverso la scatola di sincronismo tutta la coppia di entrambi i riduttori si sposterebbe sull' albero libero con il rischio di gravi rotture meccaniche. Nel caso di intervento di una (o di entrambe) delle frizioni un sensore elettronico misurando lo scostamento angolare della puleggia rispetto all' albero condotto fermerebbe la rotazione arrestando i motori elettrici di comando.
- supporti degli alberi montati esternamente alla vasca, lontani da qualsiasi rischio di contatto con la torbida presente all' interno.
- -tenute tra la vasca e gli alberi realizzato con il sistema "Duo Cone" Caterpillar.



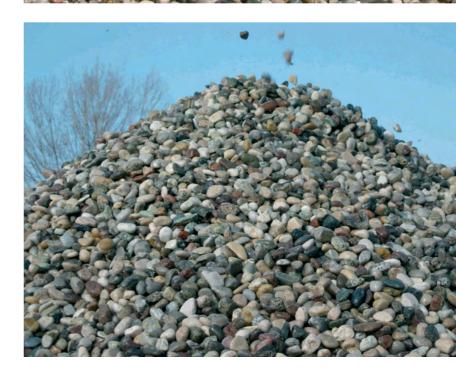












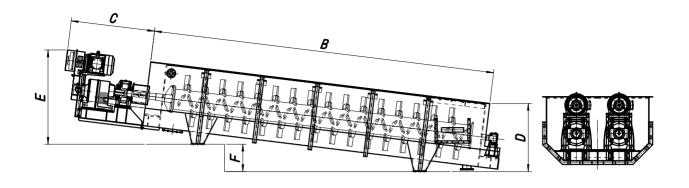


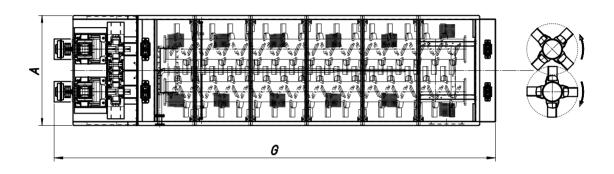


Versione con riduttori ad assi paralleli



Versione con riduttori ebicicloidali





MODELLO	PORTATA	PEZZATURA DI LAVORAZIONE MAX	POTENZA INSTALLATA	ACQUA DI LAVAGGIO								PESO
	(1) [t/h]	(2) [mm]	(3) [kW]	(4) [m³/h]	Α	В	С	D	E	F	G	[kg]
DSW 524	80 ÷ 130	80 ÷ 90	2 X 22	18 ÷ 60	2480	6095	1772	1535	2400	420	8225	14500
DSW 624	120 ÷ 180	80 ÷ 90	2 x 30	30 ÷ 72	2480	6695	1892	1535	2620	520	8945	15600
DSW 724	120 ÷ 180	80 ÷ 90	2 x 37 (45)	30 ÷ 90	2480	7695	1892	1535	2740	620	9945	17800
DSW 629	180 ÷ 240	90 ÷ 100	2 x 45	48 ÷ 96	2980	6695	2040	1965	2870	520	9195	18600
DSW 729	180 ÷ 240	90 ÷ 100	2 x 55	48 ÷ 108	2980	7695	2160	1965	3050	620	10315	21220
DSW 829	180 ÷ 240	90 ÷ 100	2 x 75	60 ÷ 120	2980	8695	2300	1965	3200	720	11315	24200
DSW 735	240 ÷ 360	90 ÷ 100	2 x 75	84 ÷ 132	3480	7695	2300	2465	3550	620	10505	27900
DSW 835	240 ÷ 360	90 ÷ 100	2 x 90	96 ÷ 150	3480	8695	2450	2465	3740	720	11505	31500

- (1) la capacità produttiva della macchina dipende dal tipo di inerti da lavare e dalla quantità e natura dell' argilla o degli inquinanti da eliminare.
- (2) la pezzatura massima del materiale che la sfangatrice può trattare dipende dalle caratteristiche costruttive della macchina stessa (passo, orientamento e spaziatura delle palette).
- (3) a portata costante, la potenza assorbita dalla macchina aumenterà in modo proporzionale all' incremento della pezzatura del materiale. Materiali frantumati richiedono circa il 10 -15 % di potenza in più rispetto alle ghiaie naturali.
- (4) la portata di acqua necessaria per il lavaggio varierà in funzione della natura del materiale e della quantità di inquinanti da rimuovere.

RHT - Rodres Handling Technologies s.r.l.

Strada Comunale per Baldissero, 2 • 10080 Vidracco • TORINO • ITALY

Tel. + 39 0125.78.90.78 Fax. + 39 0125.78.95.11

Divisione tecnica: Via Robatto 3 int 1 • 1700 Savona

Tel. +39 019.85.17.97 - Fax +39 019.84.84.879

CEPRI : 08942450019 - E-mail: rbt@rbt it - www.rbt it



