franchiadv - parma

RHT - Rodres Handling Technologies s.r.l.

Strada Comunale per Baldissero, 2 • 10080 Vidracco • TORINO • ITALY
Tel. + 39 0125.78.90.78 Fax. + 39 0125.78.95.11
Divisione tecnica: Via Robatto 3 int 1 • 1700 Savona
Tel. +39 019.85.17.97 - Fax +39 019.84.84.879
C.F./P.I.: 08942450019 - E-mail: rht@rht.it - www.rht.it

RHT
Rodres Handling Technologies

PSP
PSP Vertriebs GmbH

vagli sgrossatori

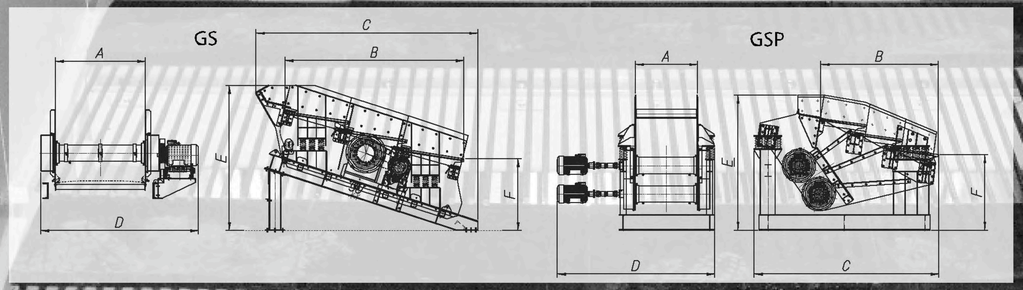
serie GS

RHT
Rodres Handling Technologies

I vagli sgrossatori a vibrazione libera circolare serie **GS** ed a vibrazione unidirezionale serie **GSP** sono stati sviluppati per tutte le applicazioni di separazione sterili e bypass prima della frantumazione.
Idonei per lavorare su pezzature di medie dimensioni in applicazioni secondarie (GS) o a monte dei grandi frantoi a mascelle o ad urto primari (GSP) per trattare materiali con dimensioni di un mc e piu.
La loro struttura estremamente rigida e robusta ed i potenti gruppi vibratore, che garantiscono una marcia senza problemi, consentono di lavorare con frequenze ed ampiezze elevate per la massima efficienza di separazione delle frazioni fini anche umide e collanti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- struttura di grande rigidità e robustezza realizzata con collegamenti bullonati piano di selezione realizzato con una serie di barre divergenti in acciaio antiusura con luce regolabile montate a gradini. Questa configurazione consente di sfruttare l'effetto cascata tra gradino e gradino che ottimizza la separazione del materiale fino da quello in pezzatura.
- i vagli secondari della serie GS sono predisposti per l'allestimento di un secondo piano di selezione da equipaggiare con reti in acciaio o in gomma
- sospensioni realizzate con quattro gruppi di 2 molle elicoidali accoppiate vibratori con lubrificazione a bagno d'olio con cuscinetti a rulli speciali per macchine vibranti. I vagli primari della serie GSP sono equipaggiati con due vibratori controrotanti ad autosincronismo per generare un movimento unidirezionale di grande ampiezza
- semplice regolazione dell'ampiezza di vibrazione con sistema "plug in" di inserimento contrappesi aggiuntivi all'internp delle masse eccentriche. Questo sistema riduce notevolmente il momento flettente sull' albero del vaglio e allunga la vita dei cuscinetti.
- vaglio assemblato su telaio di base monoblocco con mensola motore di tipo a recupero automatico del tensionamento delle cinghie di trasmissione in ogni condizione (awiamento - marcia - arresto). vassoio di carico con rivestimento antiusura con pannelli bullonati in gomma o in Hardox.



MODELLO	Dimensione piano [mm]	Numero piani	Lunghezza barre [m/m]	Vibratori tipo	Potenza installata [kW]	Velocità di rotazione [giri/1']	Massa vibrante [kg]	DIMENSIONI PRINCIPALI [mm]					
								A	B	C	D	E	F
GS 307	1000x2100	1-2	1000	"B"	7,5	675÷980	2500	1000	2100	2800	2290	2120	1120
GS 410	1200x3000	1-2	1000	"C"	15	675÷950	4000	1200	3000	3700	2590	2430	1200
GS 510	1500x3000	1-2	1000	"C"	18,5	675÷950	4600	1500	3000	3700	2910	2430	1200
GS 610	1800x3000	1-2	1000	"C"	18,5	675÷950	5200	1800	3000	3700	3210	2430	1200
GS 309	1000x2700	1	900	2 x"B"	2x7,5	580÷900	5400	1000	2500	3940	2650	2900	1270
GS 409	1200x2700	1	900	2 x "C"	2x15	580÷900	7000	1200	2500	3940	2970	2900	1270
GS 509	1500x2700	1	900	2 x "C"	2x15	580÷900	8000	1500	2500	3940	3270	2900	1270