

frantoi a cono idraulici

**serie**  

---

**KDC**

I frantoi a cono "KDC" costituiscono la nuova linea di macchine che PSP ha recentemente sviluppato rinnovando la gamma di grande successo "KDH".

Oltre 50 anni di esperienza nella progettazione e costruzione di macchine per la frantumazione a cono si riflettono nel design del nuovo prodotto.

I frantoi KDC raggiungono parametri produttivi ottimali e garantiscono la riduzione dei costi operativi e la massima affidabilità nel tempo.

Costruiti in quattro dimensioni differenti, sono disponibili nella versione secondaria e terziaria e allestiti con svariate camere di frantumazione alternative in modo da soddisfare le esigenze produttive più disparate con la garanzia di ottenere alta portata, alto rapporto di riduzione, grande qualità, bassi costi di usura e manutenzione e bassi consumi specifici di energia.



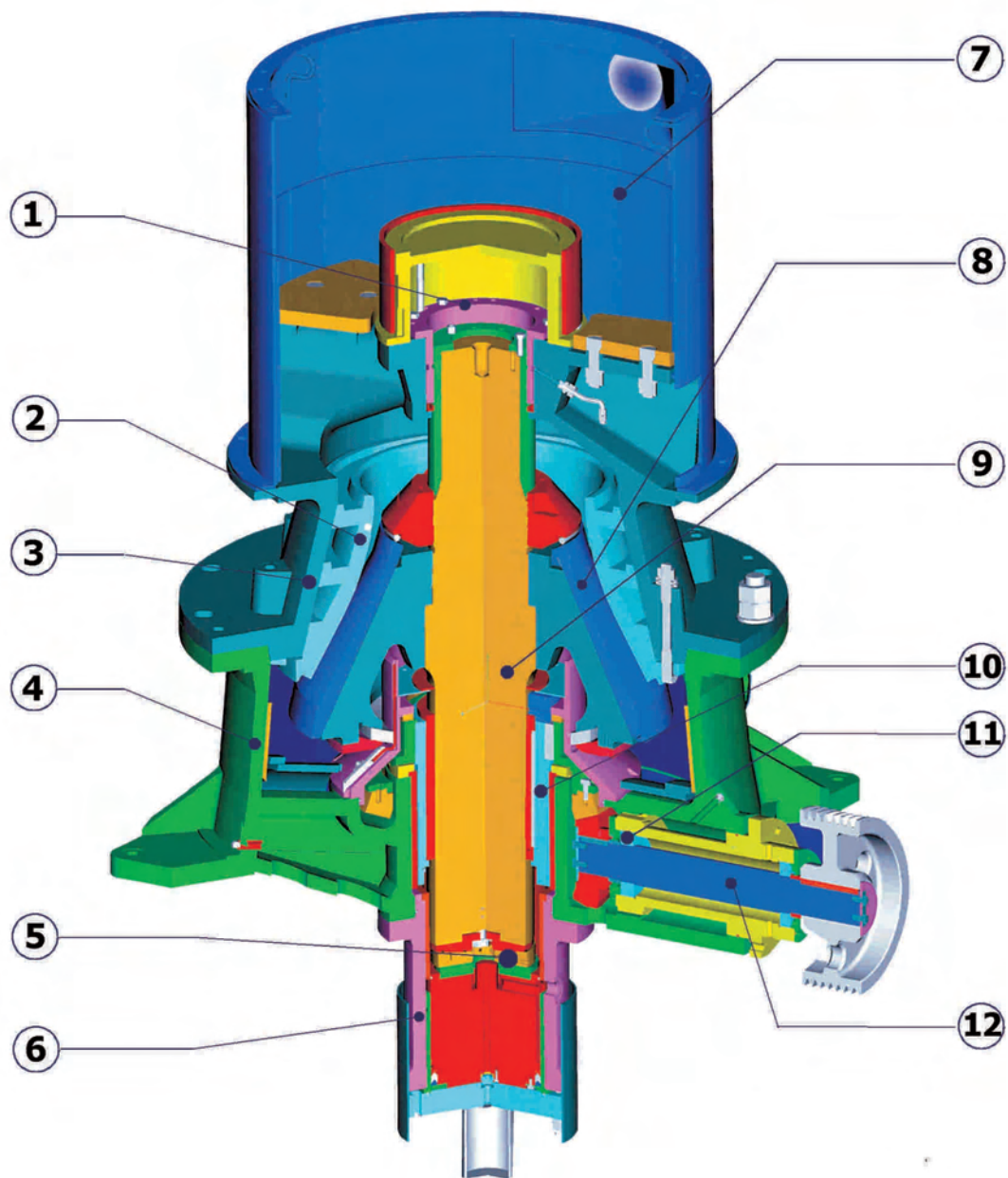


Frantoio a cono KDC 36 SP

### **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- manutenzione e conduzione semplici
- cambio delle parti di usura facilitato
- grande affidabilità
- camere di frantumazione con geometria a profilo costante con sistema CCS
- qualità costante dei prodotti indipendentemente dall' avanzare delle usure
- alta qualità dei prodotti frantumati sia in termini di curva granulometrica che di coefficiente di forma
- semplice e veloce regolazione della luce di lavoro del frantoio grazie alla potente idraulica ed al sistema computerizzato "Compact" di controllo di tutte le funzioni della macchina
- assemblaggio su di un telaio di base in comune con la motorizzazione, supportato da puffer antivibranti





pos. 1	bronzina superiore	pos. 7	tramoggia
pos. 2	anello di frantumazione	pos. 8	cono di frantumazione
pos. 3	corpo superiore macchina	pos. 9	albero principale
pos. 4	corpo inferiore/basamento	pos. 10	bussola eccentrica
pos. 5	supporto di piede albero	pos. 11	corona dentata
pos. 6	cilindro idraulico	pos. 12	contralbero

## **SISTEMA DI CONTROLLO "COMPACT"**

I frantoi a cono KDC sono equipaggiati con il sistema di controllo Compact che con il miglior confort per l'operatore, consente il massimo sfruttamento delle potenzialità della macchina. Gestiti da un PLC Allen Bradley, i parametri operativi ed in particolare pressione del circuito idraulico, potenza assorbita dal motore principale, regolazione della fenditura di scarico e temperatura dell'olio di lubrificazione, sono controllati dal sistema per ottimizzare la marcia del frantoio anche nelle condizioni di lavoro più dure. Nella modalità operativa automatica il processore elabora in continuo questi parametri ed in funzione del loro valore regola la macchina. Il sistema, inoltre, conteggia le ore di funzionamento sotto carico e quelle a vuoto, segnala ed archivia gli allarmi, recupera le usure degli elementi di frantumazione e ne segnala lo stato per consentire una agevole programmazione della loro sostituzione.

## **CAMERE DI FRANTUMAZIONE CCS**

Le diverse camere di frantumazione sono tutte studiate in modo che durante il loro utilizzo, con il procedere delle usure, la sezione verticale della bocca di ingresso del materiale non diminuisca e la forma della camera non cambi. In questo modo viene garantita una produttività costante ed al massimo livello praticamente per tutta la vita delle parti di usura. Le camere di frantumazione delle macchine terziarie hanno aperture di ingresso corrispondenti alla serie degli aggregati vagliati a 32, 63, 90, 120 e 150 mm e questa caratteristica, unitamente alla ottimizzazione della forma delle camere di frantumazione contribuisce ad una più alta qualità dei prodotti finiti.

## **FLESSIBILITÀ**

Il continuo aggiornamento delle specifiche qualitative per gli inerti da costruzione, in conformità alle sempre più rigide normative europee sulla produzione di calcestruzzo e di conglomerati bituminosi, unitamente alla frequente modifica della natura degli inerti da frantumare, fa sì che le macchine debbano essere spesso adeguate alle nuove esigenze di produzione; per questo i frantoi a cono KDC hanno una serie di caratteristiche che li rendono estremamente flessibili e modificabili (in cantiere) per un facile adeguamento alle nascenti necessità.

- Regolazione continua della apertura della camera di frantumazione con sistema di controllo elettronico della posizione dell'albero e calibrazione automatica per il recupero delle usure.
- Regolazione della eccentricità su tre posizioni distinte per ottenere sempre il meglio in termini di rapporto di riduzione e forma del prodotto.
- Camere di frantumazione intercambiabili fra loro nella serie secondaria (HP e VP) e nella serie terziaria (SP, JP, GP, FP) senza alcun tipo di modifica strutturale della macchina e con il semplice inserimento (da tastiera) del nuovo codice degli elementi di frantumazione nel computer "Compact".





Camera di frantumazione secondaria



Camera di frantumazione terziaria

## **OPERATIVITA'**

I frantoi a cono KDC sono stati progettati per rendere più facile la gestione operativa e la manutenzione.

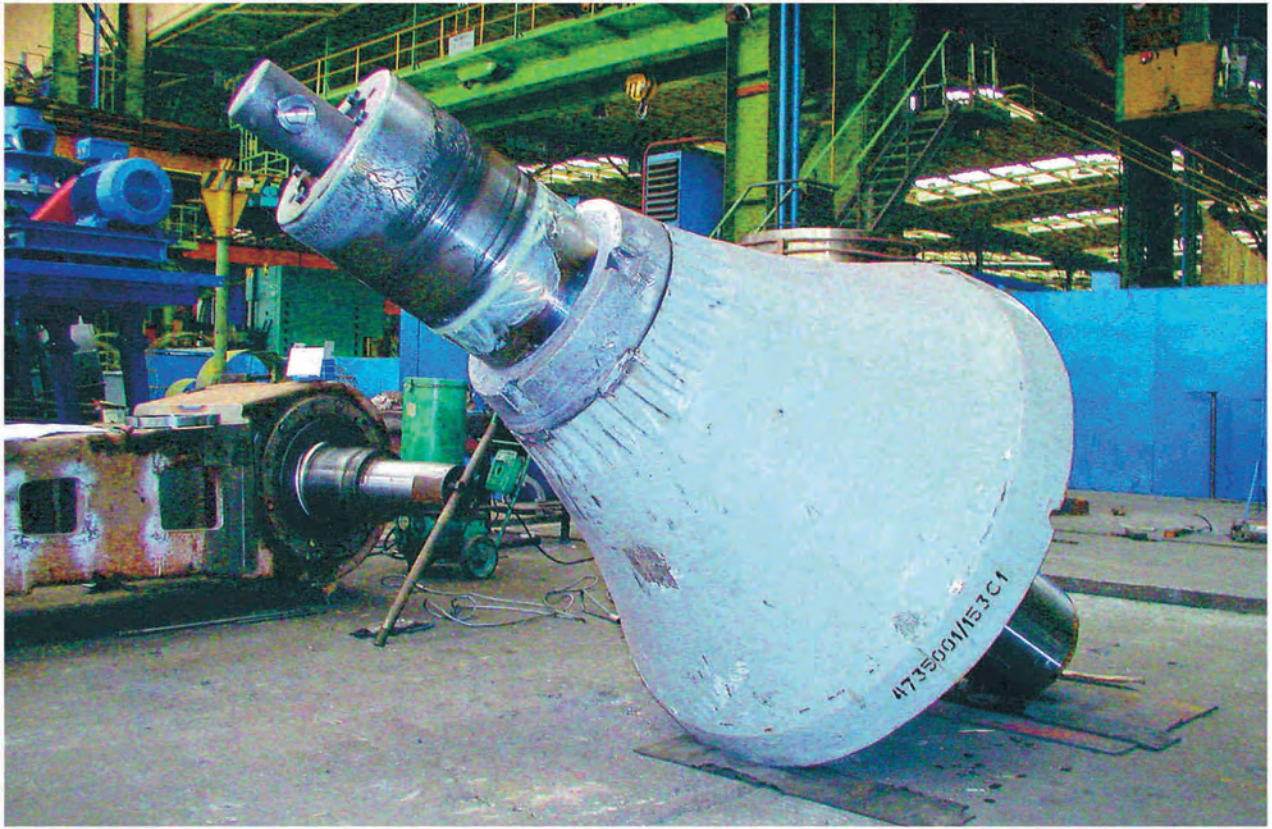
Le macchine vengono sempre fornite complete di quadro elettrico di comando con sistema "Compact" di controllo e con tutti i sensori di marcia:

- sensore di livello "Sonar" per la bocca di carico (ferma e avvia l'alimentazione per garantire un funzionamento costante a bocca piena)
- sensore di controllo della velocità di rotazione del contralbero (ferma l'alimentazione e in caso la macchina al calare dei giri in quanto può esserci uno slittamento delle cinghie e quindi un intasamento)
- sensore "Balloof" di controllo della posizione dell'albero
- sensore di controllo del ritorno dell'olio di lubrificazione
- la centralina idraulica della macchina è stata semplificata e ottimizzata ed include anche un gruppo per l'ingrassaggio automatico della bronzina superiore e dell'anello parapolvere. Tutte le regolazioni sul circuito di lubrificazione e su quello idraulico di comando sono assistite da manometri e da termometri e il frantoio può essere, in queste fasi, gestito localmente a mezzo di apposito quadro a bordo della stessa centrale idraulica
- tutti i componenti del frantoio KDC sono realizzati con materiali ad alta affidabilità e le bronzine in materiale antifrizione di ultima generazione che garantiscono il miglior funzionamento anche nelle condizioni di esercizio più dure
- tutti gli elementi di frantumazione (tranne che per i KDC 26) sono previsti con bloccaggio meccanico senza l'utilizzo di resine epossidiche per il loro montaggio.

## **ASSISTENZA/RICAMBI**

Le macchine sono estremamente affidabili e in generale necessitano per lungo tempo solo del cambio periodico degli elementi di frantumazione e dei lubrificanti. In ogni caso disponiamo in tutta Europa di squadre di meccanici specializzati per qualsiasi tipo di intervento e di un magazzino ricambi centralizzato a Wiesbaden (D) e di uno locale presso la nostra sede. Lo stabilimento PSP ha al suo interno anche una importante fonderia che produce direttamente tutti i componenti di fusione per le proprie macchine (e non solo) utilizzando le più avanzate tecnologie e gli acciai antiusura migliori.



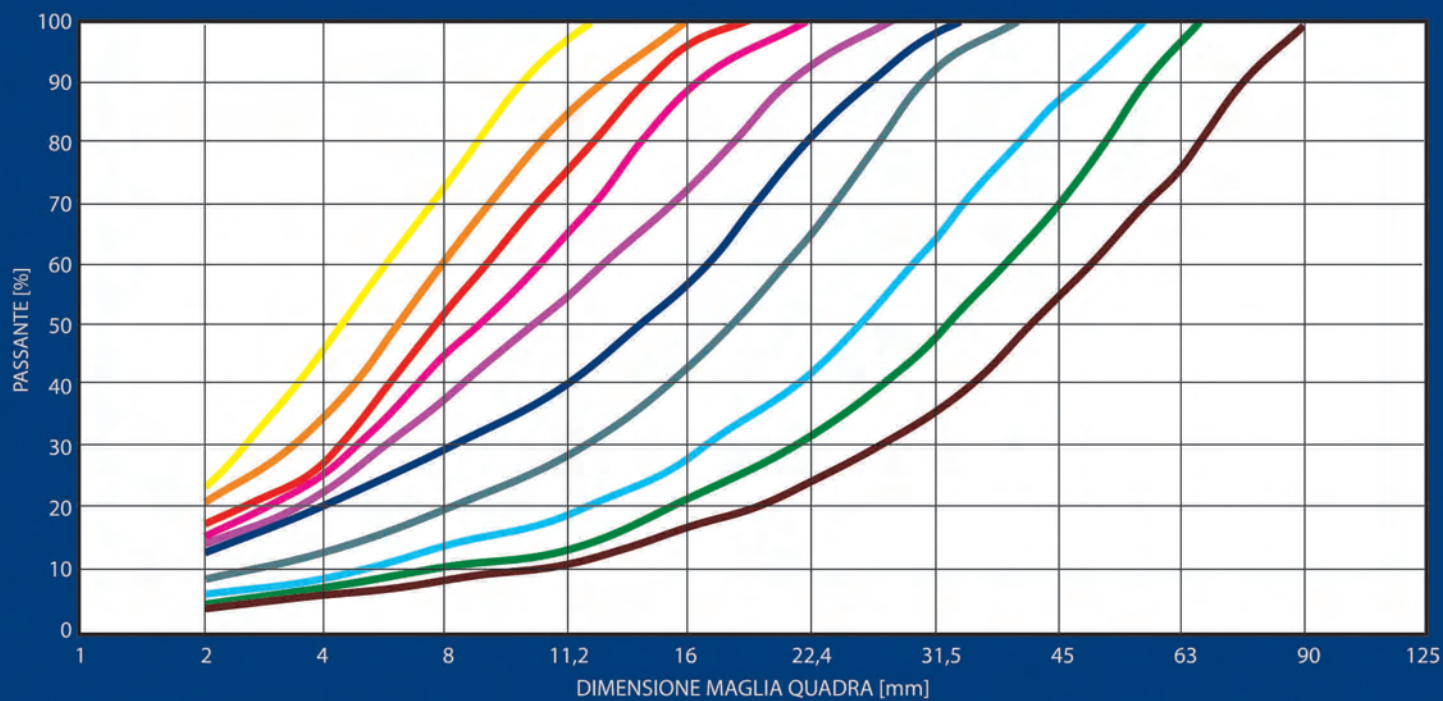












KDC 26 - albero e cono di frantumazione



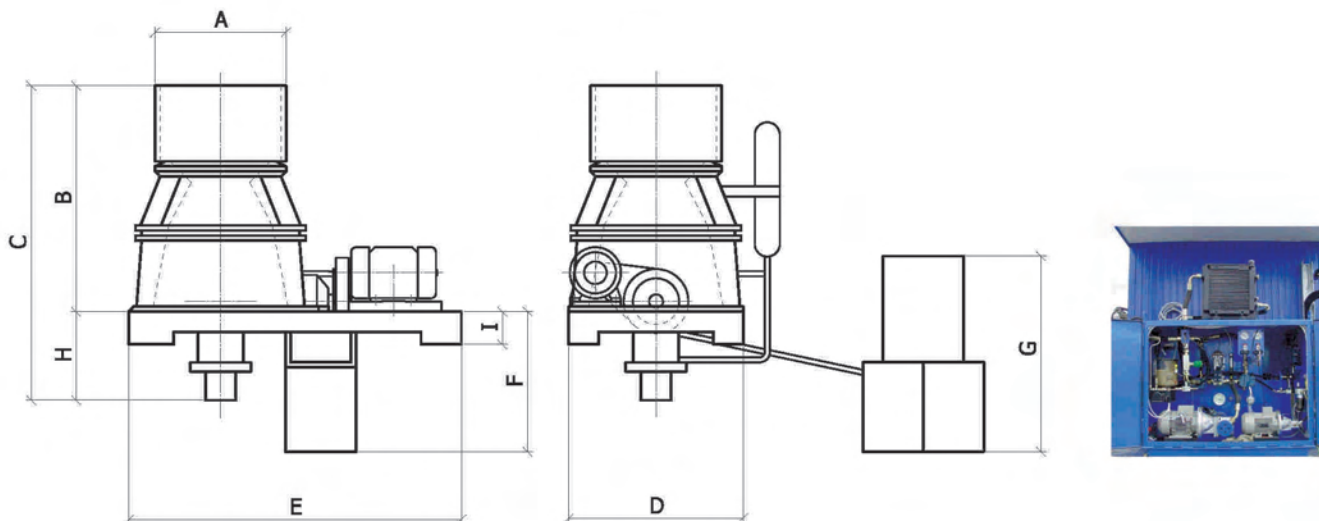
Magazzino ricambi

Curve granulometriche del prodotto a differenti regolazioni dell'apertura



Coloro curva	Apertura [mm]
	6
	8
	10
	12
	16
	20
	24
	30
	40
	50





MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
KDC 22-HP	1220	2060	2700	1400	2600	1160	1550	650	300
KDC 32-SP-JP-FP	1100	1920	2570	1400	2600	1160	1550	650	300
KDC 23-VP-HP	1300	2190	3070	1730	3300	1390	1920	880	325
KDC 33-SP-JP-GP-FP	1160	1920	2800	1730	3300	1390	1920	880	325
KDC 25-VP-HP	2000	2840	3965	1940	3680	1600	2150	1125	435
KDC 35-SP-JP-GP-FP	1680	2560	3665	1940	3680	1600	2150	1125	432
KDC 26-VP-HP	2270	3400	4620	2660	4645	1710	1770	1225	540
KDC 36-SP-JP-GP-FP	2120	3055	4280	2660	4645	1710	1770	1225	540

#### Caratteristiche tecniche

FRANTOI A CONO SECONDARI							
MODELLO E TIPO CAMERA	Diametro cono [mm]	Potenza installata [kW]	Max pezzatura [mm]	Apertura bocca [mm]	Campo di regolazione [mm]	Produzione [t/h]	Peso [kg]
KDC 22-HP	750	75-90	180	320	19-35	80-180	7200
KDC 23-VP	900	90-132	240	405	25-50	135-300	13900
KDC 23-HP	900	90-132	190	330	20-42	120-265	13900
KDC 25-VP	1250	132-220	300	500	30-63	240-560	26000
KDC 25-HP	1250	132-220	240	395	24-52	190-460	26000
KDC 26-VP	1500	200-315	400	650	35-65	340-800	41600
KDC 26-HP	1500	200-315	320	520	25-55	250-680	41600

FRANTOI A CONO TERZIARI							
MODELLO E TIPO CAMERA	Diametro cono [mm]	Potenza installata [kW]	Max pezzatura [mm]	Apertura bocca [mm]	Campo di regolazione [mm]	Produzione [t/h]	Peso [kg]
KDC 32-SP	750	75-90	110	170	10-25	42-120	6700
KDC 32-JP	750	75-90	80	120	6-22	35-105	6700
KDC 32-FP	750	75-90	40	65	4-16	30-80	6700
KDC 33-SP	900	90-132	150	230	14-32	80-205	12850
KDC 33-JP	900	90-132	90	170	10-25	65-170	12850
KDC 33-GP	900	90-132	70	120	8-22	50-150	12850
KDC 33-FP	900	90-132	45	60	6-18	45-135	12850
KDC 35-SP	1250	132-220	170	285	18-42	160-420	23300
KDC 35-JP	1250	132-220	110	170	12-32	130-340	23300
KDC 35-GP	1250	132-220	80	120	10-28	110-320	23300
KDC 35-FP	1250	132-220	60	76	8-20	100-250	23300
KDC 36-SP	1500	200-315	200	330	20-45	220-600	39800
KDC 36-JP	1500	200-315	130	190	14-35	180-500	39800
KDC 36-GP	1500	200-315	100	135	12-30	160-420	39800
KDC 36-FP	1500	200-315	70	90	10-25	150-380	39800

RHT - Rodres Handling Technologies s.r.l.

Strada Comunale per Baldissero, 2 • 10080 Vidracco • TORINO • ITALY

Tel. + 39 0125.78.90.78 Fax. + 39 0125.78.95.11

Divisione tecnica: Via Robatto 3 int 1 • 1700 Savona

Tel. +39 019.85.17.97 - Fax +39 019.84.84.879

C.F./P.I.: 08942450019 - E-mail: rht@rht.it - www.rht.it

